

# Öleingespritzte Schraubenkompressoren

G 2-7 VSD (2-7 kW/3-10 PS)



## Eine clevere Entscheidung

Um den reibungslosen Betrieb Ihrer Werkstatt zu gewährleisten, benötigen Sie einen hochwertigen Kompressor. Aus diesem Grund sind jetzt auch unsere kleinsten G-Kompressoren mit variabler Drehzahlregelung (VSD) ausgestattet. Während herkömmliche Kompressoren mit fester Drehzahl stets mit voller Leistung laufen, passen VSD-Einheiten ihre Motordrehzahl an den schwankenden Druckluftbedarf an. Sie profitieren von einem stabileren Druck, weniger Geräusentwicklung, reduziertem Komponentenverschleiß und erheblichen Energieeinsparungen bei den größeren Modellen.



### Spitzenleistung

- Entwickelt für den Dauerbetrieb.
- Stabilerer Druck als bei Kompressoren mit fester Drehzahl.
- Zuverlässiger Betrieb bei bis zu 46 °C.
- Entlastung der Hauptkomponenten und geringere Anlaufströme.



### Äußerst leiser Betrieb

- Geräuscharmer Betrieb mit riemengetriebenem Element.
- Schallpegel wie bei Haushaltsgeräten: nur 57 dB(A).
- Installation in der Nähe des Einsatzortes.



### Niedrige Betriebskosten

- Hocheffizienter IE3-Motor.
- Element auf dem neuesten Stand der Technik für mehr Luft bei höherem Wirkungsgrad.
- Energieeinsparungen von mehr als 20 % bei G 5 und 7 VSD.



### Moderne Konnektivität

- Fernsteuerung- und -überwachung.
- Fortschrittliche Steuerungsalgorithmen wie Delayed Second Stop.
- Echtzeitbenachrichtigungen auf Ihrem Computer oder Mobilgerät.

## Die Vorteile von VSD

- **IE3-Motor mit hohem Wirkungsgrad** senkt den Energieverbrauch und ermöglicht den Dauerbetrieb. Keine Abkühlzeiten erforderlich.
- **Schwingungsarmes Schraubenelement** minimiert den Geräuschpegel am Einsatzort.
- **Hochwertiger Wechselrichter** passt die Motordrehzahl an den Druckluftbedarf an und sorgt so für mehr Zuverlässigkeit und zusätzliche Energieeinsparungen.
- **Elektronik® Nano™** für intuitive Fernsteuerung und Überwachung mit der SMARTLINK-App.
- **Reduzierte, einfache Wartung** bei einem Wartungsintervall von 4.000 Stunden. Hauptkomponenten, Ölabscheider und Filter sind leicht zugänglich.
- **Full-Feature:** Ein Kältetrockner kann vollständig integriert werden, um trockene Druckluft sicherzustellen, ohne dass zusätzlicher Platz benötigt wird. Für eine hohe Druckluftqualität sind Filter erhältlich.
- **Behälter:** Wählen Sie zwischen einem bodenmontierten und einem behältermontierten Modell. Es sind verschiedene Behältergrößen verfügbar.



SMART  
LINK

## Kompressorsteuerung und -überwachung auf Ihrem mobilen Endgerät!

Überwachen und steuern Sie Ihren G 2-7 VSD aus der Ferne mit SMARTLINK. Die App versorgt Sie mit wichtigen Kompressorinformationen direkt auf Ihrem Smartphone. Außerdem werden Sie auf potenzielle Probleme oder Ineffizienzen aufmerksam gemacht.

Laden Sie die SMARTLINK-App heute noch aus dem App Store oder bei Google Play herunter!



### Die großen Vorteile eines kleinen VSD-Kompressors

Bietet die VSD-Technologie einen Mehrwert für kleine Kompressoren? Auf jeden Fall! Ein kleiner VSD-Kompressor ist einfach besser als ein Modell mit fester Drehzahl:

- Maximale Leistung und stabilerer Druck.
- Höhere Zuverlässigkeit, reduzierter Wartungsaufwand.
- Geringerer Geräuschpegel.
- Energieeinsparungen.

## Technische Daten

Kompressorart	Max. Betriebsdruck		Leistung Volumenstrom			Motorleistung		Geräuschpegel gemessen bei 70 % Last	Gewicht (kg/lbs)	
	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /h	cfm	kW	PS		Pack	Full-Feature
<b>50-Hz-VERSION</b>										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	165/364	190/419
G 3 VSD	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	57	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,7	12,7	3	4	57	170/375	195/430
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	175/386	200/441
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	185/408	210/463
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	195/430	225/496
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	195/430	225/496
<b>60-Hz-AUSFÜHRUNG</b>										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	180/397	205/452
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	180/397	205/452
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	190/419	215/474
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	190/419	215/474
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	200/441	225/496
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	200/441	225/496
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	210/463	240/529
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	210/463	240/529

Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, neueste Fassung.  
Durchschnittlicher Geräuschpegel (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

## Abmessungen

	Tiefe (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
Pack, bodenmontiert	665	620	975
Full-Feature, bodenmontiert	665	1015	975
Pack, behältermontiert	665	1430	1285
Full-Feature, behältermontiert	665	1430	1285

## Optionen

- Lebensmittelöl
- RSXD-Öl
- Nachkühler
- Thermostat für tropische Umgebung
- Elektronischer Wasserableiter
- Zeitgesteuerter Kondensatablass
- 500-Liter-Behälter
- Anti-Kondensations-Kit
- Integrierter Filtersatz

Atlas Copco



ISO 9001 - ISO 14001  
OHSAS 18001

www.atlascopco.com